

# ISTANZA DI COMPENSAZIONE TARI

TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

AL COMUNE DI CHIO  
PONTECCHIO POLESINE

IL/LA SOTTOSCRITTO/A

Cognome e Nome : .....

C.F.:  nato/a il: ..... a: .....

residente a: ..... in via ..... n. ....

titolare di utenza TARI in qualità di (\*) .....

Cognome e Nome : ..... C.F.:

residente a: ..... in via ..... n. ....

Ragione sociale : ..... P.IVA:

con sede in : ..... in via ..... n. ....

**VISTA l'eccedenza di versamento verificatasi:**

Anno	TARI dovuta	TARI pagata	Importo imposta a compensazione
	€	€	€
	€	€	€
	€	€	€
	€	€	€
	€	€	€

Motivazione: .....

## CHIEDE

La compensazione con la TARI dovuta per l'anno in corso e per gli anni successivi fino a completo esaurimento del credito TARI maturato.

## DICHIARA

- di non aver richiesto il rimborso delle somme versate in eccedenza;  
 di aver richiesto il rimborso delle somme versate in eccedenza con domanda del .....

## ALLEGA

- copia modelli F24 o bollettini di avvenuto pagamento;  
 altra documentazione necessaria per l'istruttoria (avviso di pagamento o altro)

DATA: .....

FIRMA .....

(\*) proprietario ovvero titolare di diritto reale di usufrutto, uso, abitazione, enfiteusi, superficie, nonché **detentore** dei locali oppure **locatario** di immobili concessi in locazione finanziaria. Indicare inoltre se **legale rappresentante** di società, erede, tutore, curatore, amministratore di condominio.